

**DC.T 11T302, Sort: CA025P****Beställningsdata**

Ordernummer	260385 CA025P
GTIN	4960664878680
Artikelklass	25E

**Teknisk beskrivning**

Beläggning	belagd
Skärförhållande	snitt intermittent
Matning f	0,05 - 0,25 mm/v
Primäranvändning	P
Hörnradie	0,2 mm
Sort	CA025P
Tolerans	M
spån-brytare	HQ
Skärhastighet $v_c$ primär användning	80 - 330 m/min
Skärdjup $a_p$	0,5 - 1,5 mm
Antal byten/skär	2
Skärmaterial	VHM

ISO-kod vändskär	DCMT 11T302
Tilldelning huggning/skrubb	Grovbearbetning till finbearbetning
Produktslag	Vändskär för svarvning