

**HOLEX Pro UNI HM-torusfräs, TiSiN, Ø DC / R1: 4/0,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206368 4/0,5
GTIN	4067263047124
Artikelklass	12Y

**Beskrivning****Utförande:**

För **grov- och finbearbetning med högsta möjliga matningsvärden** och mycket lugn gång. **Nyutvecklad geometri och högkapacitetsbeläggning** för utomordentliga tillverkningsresultat med längsta möjliga användningstider i olika material. **Hög egenstabilitet** och lugn gång tack vare ojämn delning. Tolerans eggradie  $R_1 = \pm 0,005$  mm. Ytermått liknande **DIN 6527**.

**Teknisk beskrivning**

Spiralvinkel	42 grad
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	17 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i rostfritt stål $> 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,19 mm
totallängd $L$	57 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål $> 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Skärradie $R_1$	0,5 mm
Skärlängd $L_c$	11 mm
Tandantal $Z$	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skär-Ø $D_c$	4 mm

Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Friställningsdiameter $D_1$	3,8 mm
Serie	Pro Uni
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	begränsat lämplig	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	S
GG(G)	begränsat lämplig	240 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	begränsat lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		