

**HOLEX Pro INOX M VHM-torusfräs HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 10/2,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206344 10/2,0
GTIN	4067263047377
Artikelklass	12Y

**Beskrivning****Utförande:**

**Utomordentliga användningstider** i sin klass vid bearbetning av **korrosionsbeständiga stål** genom **innovativ beläggning och geometri**. Speciellt för **rostfria stål i högkapacitetsområdet**, t.ex. Duplex. **Optimal spånavskiljningsförmåga** genom **höga skärhastigheter**. Tolerans eggradie  $R_1 = \pm 0,005$  mm. Yttermått liknande DIN 6527.

**Teknisk beskrivning**

Tandantal Z	4
Matning $f_z$ för kopierfräsning i rostfritt stål $> 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,063 mm
Friställningsdiameter $D_1$	9,7 mm
totallängd L	72 mm
Matning $f_z$ för valsfräsning i rostfritt stål $> 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Spiralvinkel	38 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Utkragningslängd $L_1$ inkl. friställning	30 mm
Skär-Ø $D_c$	10 mm
Skärlängd $L_c$	22 mm
Skärradie $R_1$	2 mm
Skaftdiameter $D_s$	10 mm

Serie	Pro Inox
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Produktslag	Torusfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	begränsat lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	begränsat lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	M
Uni	begränsat lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal	lämplig
torrt	begränsat lämplig
Luft	begränsat lämplig