

**HOLEX Pro INOX M VHM-torusfräs HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 10/1,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	206344 10/1,0
GTIN	4067263047360
Artikelklass	12Y

Beskrivning**Utförande:**

Utomordentliga användningstider i sin klass vid bearbetning av **korrosionsbeständiga stål** genom **innovativ beläggning och geometri**. Speciellt för **rostfria stål i högkapacitetsområdet**, t.ex. Duplex. **Optimal spånavskiljningsförmåga** genom **höga skärhastigheter**. Tolerans eggradie $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Yttermått liknande DIN 6527.

Teknisk beskrivning

Friställningsdiameter D_1	9,7 mm
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Skaftdiameter D_s	10 mm
Tandantal Z	4
Matning f_z för kopierfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,063 mm
totallängd L	72 mm
Skär-Ø D_c	10 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	30 mm
Skärlängd L_c	22 mm
Skärradie R_1	1 mm
Spiralvinkel	38 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Serie	Pro Inox
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.-Ø	e8
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärindelning	Oregelbunden
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,05×D vid kopierfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Skafttolerans	h6
Produktslag	Torusfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	begränsat lämplig	150 m/min	P
TOOLOX 33	begränsat lämplig	115 m/min	H
TOOLOX 44	begränsat lämplig	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	85 m/min	M
Uni	begränsat lämplig		
vått maximal	lämplig		

vått minimal	lämplig
torrt	begränsat lämplig
Luft	begränsat lämplig