

**HOLEX****Cirkelsågblad grova, obelagd, Ø×tjocklek: 350X3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	177455 350X3
GTIN	4067263212201
Artikelklass	12T

**Beskrivning****Utförande:**

Precisionsutförande och god kvalitet till ett bra pris. **Förångad yta** skyddar mot materialsvetsning.

**Användningsdata:**

På låghastighetsmaskiner (ca 50 varv/min).

**Kuggdelning t:** (kuggform).

- **4 mm (BW) – För profiler och rör med 1,0–1,5 mm väggstjocklek.**
- **5 / 6 mm (HZ) – För medelstora profiler, rör och precisionsgjutgoods med 1,5 – 20 mm väggstjocklek resp. tvärsnitt.**
- **7 / 8 mm (HZ) – För grova profiler och precisionsgjutgoods upp till ca 50 mm godstjocklek resp. tvärsnitt.**
- **10 – 16 mm (HZ) – För extra tjocka tvärsnitt och precisionsgjutgoods över 50 mm.**

**OBS!:**

- **För rostfritt stål (t.ex. V2A), korrekt skärhastighet och smörjning är kritisk (se handbok för skärande bearbetning, nr 110020).**
- **Värdena för orundhet och axiell avvikelse är avsevärt bättre än siffrorna i DIN 1840, i vissa fall upp till 50 %.**

**Efterföljande produkt till nr 177450.**

## Teknisk beskrivning

Passar till sågfabrikat	Eisele
hål-Ø	40 mm
Tandantal Z	110
Medbringarhål diameter	8; 12 mm
Medbringarhål antal	2; 4
Delning t	10 mm
Medbringarhål delcirkel	55; 64 mm
Ø	350 mm
Tjocklek	3 mm
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	HSS
Invändig	nej
Produktslag	Cirkelsågblad

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	begränsat lämplig	800 m/min	N
Alu > 10% Si	begränsat lämplig	600 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	20 m/min	P
GG(G)	lämplig	27 m/min	K
CuZn	begränsat lämplig	400 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	begränsat lämplig		
Luft	begränsat lämplig		

