

**HOLEX****Cirkelsågblad grova, obelagd, Øxtjocklek: 315X2,5mm****Beställningsdata**

|              |                |
|--------------|----------------|
| Ordernummer  | 177455 315X2,5 |
| GTIN         | 4067263212188  |
| Artikelklass | 12T            |

**Beskrivning****Utförande:**

Precisionsutförande och god kvalitet till ett bra pris. **Förångad yta** skyddar mot materialsvetsning.

**Användningsdata:**

På låghastighetsmaskiner (ca 50 varv/min).

**Kuggdelning t:** (kuggform).

- **4 mm (BW) – För profiler och rör med 1,0–1,5 mm väggjocklek.**
- **5 / 6 mm (HZ) – För medelstora profiler, rör och precisionsgjutgoods med 1,5 – 20 mm väggstjocklek resp. tvärsnitt.**
- **7 / 8 mm (HZ) – För grova profiler och precisionsgjutgoods upp till ca 50 mm godstjocklek resp. tvärsnitt.**
- **10 – 16 mm (HZ) – För extra tjocka tvärsnitt och precisionsgjutgoods över 50 mm.**

**OBS!:**

- **För rostfritt stål (t.ex. V2A), korrekt skärhastighet och smörjning är kritisk (se handbok för skärande bearbetning, nr 110020).**
- **Värdena för orundhet och axiell avvikelse är avsevärt bättre än siffrorna i DIN 1840, i vissa fall upp till 50 %.**

**Efterföljande produkt till nr 177450.**

## Teknisk beskrivning

|                         |               |
|-------------------------|---------------|
| Tjocklek                | 2,5 mm        |
| Tandantal Z             | 120           |
| Passar till sågfabrikat | Eisele        |
| Medbringarhål antal     | 2; 4          |
| hål-Ø                   | 40 mm         |
| Ø                       | 315 mm        |
| Medbringarhål delcirkel | 55; 64 mm     |
| Delning t               | 8 mm          |
| Medbringarhål diameter  | 8; 12 mm      |
| Beläggning              | obelagd       |
| Skärmaterial            | HSS           |
| Invändig                | nej           |
| Produktslag             | Cirkelsågblad |

## Användardata

|                              | Lämplighet        | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)             | begränsat lämplig | 800 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | begränsat lämplig | 600 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 37 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 22 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | begränsat lämplig | 20 m/min       | P       |
| GG(G)                        | lämplig           | 27 m/min       | K       |
| CuZn                         | begränsat lämplig | 400 m/min      | N       |
| Uni                          | lämplig           |                |         |
| vått maximal                 | lämplig           |                |         |
| torrt                        | begränsat lämplig |                |         |
| Luft                         | begränsat lämplig |                |         |

