

**Garant****Drivet verktyg axiellt, ER32, Typ: 40-ER32-IM****Beställningsdata**

|              |                   |
|--------------|-------------------|
| Ordernummer  | 319965 40-ER32-IM |
| GTIN         | 4067263239895     |
| Artikelklass | 31W               |

**Beskrivning****Utförande:**

För användning på alla CNC-svarvar **DMG Gildemeister CTX** med **Sauter**-revolver. Drivkoppling **DIN 5480**. Fastspänning av verktygen i AGW via ER-spännhylsa med extern mutter eller snabbväxlingssystem VARIA VX under licens EWS. Extern kylning via innovativ kylmedelshandling, intern kylning via verktyget centralt genom spindelns. Högsta varvtal 8000 min<sup>-1</sup>.

Utförande IK – Med keramiktätningssats, tryck upp till 70 bar, full torrkorning möjlig.

Utförande IM – Med invändig spännmutter.

För användning på både skiv- och stjärnrevolver. Utväxling 1:1. Utförande med invändig kylning (intern) upp till max. 70 bar.

**Fördel:**

- **Konstruktion optimerad för vikt och geometri.**
- **Processäkerhet tack vare högkvalitativa komponenter, hållbarhet.**
- **Överföring av höga vridmoment.**
- **100 % kontroll – varje AGW utsätts för ett inmatningsprogram.**
- **Intern kylning: Specialutvecklad och patenterad packning.**

**Användningsdata:**

Så många bearbetningssteg som möjligt i en enda uppspänning. Vid platsbrist (tillgängliga uppspänningsplatser) i revolvern.

**Passar till:**

DMG Gildemeister CTX. DMG Gildemeister CTX. Delvis Emco, Hardinge, Monforts, Sax etc. med DIN 5480.

**leveransinnehåll:**

AGW för spännhylsa: Inkl. spännmutter och haknyckel. AGW VARIA VX: Inkl. spännyckel.

**Specialtillbehör:**

Passande insatser Varia VX nr 319802 – 319888, ER-snabbytesladaptrar nr 319761 – 319781, Er-spänntänger nr 308941 – 309878, ER-chucknycklar nr 309680 – 309745. Vridmoment-nyckel nr 211750, strl. 5,7.

**OBS!:**

- **Andra drivningstyper (t.ex. DIN 5482), utväxlingar, dimensioner, BMT etc. på förfrågan: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **IK-verktyg (intern kylning), torrkörning möjlig, kylvätskefiltrering < 50 µm.**
- **Rekommendation: Manövrera utförande VARIA VX med ett momentverktyg (max 6 Nm).**
- **För tunga fräsarbeten rekommenderar vi efter förfrågan en variant med koniskt rullager.**

## Teknisk beskrivning

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| x                   | 79,1 mm        |
| b <sub>1</sub>      | 85 mm          |
| Kylning             | extern         |
| Maximalt tryck      | 70 bar         |
| x <sub>2</sub>      | 16,2 mm        |
| fäste               | ER32           |
| VDI-storlek         | 40             |
| Verktygsuppspänning | ER32           |
| Produktslag         | Drivet verktyg |