

**Garant****Skrubbfräsar HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 6Mmm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 192605 6M     |
| GTIN         | 4067263281597 |
| Artikelklass | 11W           |

**Beskrivning****Utförande:**

Storlek 6M till 25M – **MID-fräs**. Dimensioner enligt **fabriksstandard**, som ligger **mellan** DIN 844 **kort** och DIN 844 **lång**.

**Med avbackad spiral profil**. Den breda avbackningen kan ofta slipas om utan profilmörändring. spetskärgemetri för borrar och ojämn skärdelning.

**Teknisk beskrivning**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Skärlängd $L_c$   | 19 mm                          |
| Tandantal Z   | 4                              |
| Tolerans nom.-Ø   | k12                            |
| Hörnfavinkel  | 45 grad                        |
| Skär-Ø $D_c$  | 6 mm                           |
| Skaftdiameter $D_s$   | 6 mm                           |
| Matningsriktning  | horisontell, sned och vertikal |
| Skaft   | DIN 1835 B med h6              |
| Hörnfavbredd vid 45°  | 0,5 mm                         |
| Spiralvinkel  | 30 grad                        |
| Matning $f_z$ för spårfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,006 mm                       |
| totallängd L  | 63 mm                          |
| Beläggning  | TiAlN                          |

|              |              |
|--------------|--------------|
| Skärmaterial | HSS Co 8     |
| Norm         | DIN 844 B    |
| Fräsprofil   | NR           |
| Skärledning  | Oregelbunden |
| Invändig     | nej          |
| Färgring     | Utan         |
| Produktslag  | Hörnfräs     |

## Användardata

|                               | Lämplighet        | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | begränsat lämplig | 120 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 781 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 55 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 55 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 29 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | begränsat lämplig | 25 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 17 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 14 m/min       | M       |
| GG(G)                         | begränsat lämplig | 46 m/min       | K       |
| CuZn                          | begränsat lämplig | 90 m/min       | N       |
| Uni                           | lämplig           |                |         |
| vått maximal                  | lämplig           |                |         |
| torrt                         | begränsat lämplig |                |         |