

Garant**Skrubbfräsar HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 12mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 192605 12 |
| GTIN | 4067263117384 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:**

Storlek 6M till 25M – **MID-fräs**. Dimensioner enligt **fabriksstandard**, som ligger **mellan** DIN 844 **kort** och DIN 844 **lång**.

Med avbackad spiral profil. Den breda avbackningen kan ofta slipas om utan profilmförändring. spetskärgemetri för borrar och ojämn skärdelning.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,5 mm |
| Skärlängd L_c | 26 mm |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | k12 |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| Skaftdiameter D_s | 12 mm |
| Hörnfasvinkel | 45 grad |
| totallängd L | 83 mm |
| Skär-Ø D_c | 12 mm |
| Matning f_z för spårfräsning i stål < 750 N/mm ² | 0,021 mm |
| Tandantal Z | 4 |
| Beläggning | TiAlN |

| | |
|--------------|--------------|
| Skärmaterial | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Fräsprofil | NR |
| Skärledning | Oregelbunden |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig) | begränsat lämplig | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 781 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 29 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | begränsat lämplig | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 14 m/min | M |
| GG(G) | begränsat lämplig | 46 m/min | K |
| CuZn | begränsat lämplig | 90 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | begränsat lämplig | | |