

**Garant****Skrubbfräsar HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 16Mmm****Beställningsdata**

Ordernummer	192605 16M
GTIN	4067263290933
Artikelklass	11W

**Beskrivning****Utförande:**

Storlek 6M till 25M – **MID-fräs**. Dimensioner enligt **fabriksstandard**, som ligger **mellan** DIN 844 **kort** och DIN 844 **lång**.

**Med avbackad spiral profil**. Den breda avbackningen kan ofta slipas om utan profilmförändring. spetskärgemetri för borrar och ojämn skärdelning.

**Teknisk beskrivning**

Matning $f_z$ för spårfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,5 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Skärlängd $L_c$	45 mm
Skaft	DIN 1835 B med h6
Spiralvinkel	30 grad
Skaftdiameter $D_s$	16 mm
Tandantal Z	4
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skär-Ø $D_c$	16 mm
totallängd L	108 mm
Tolerans nom.-Ø	k12
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NR
Skärledning	Oregelbunden
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	begränsat lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	781 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	29 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	14 m/min	M
GG(G)	begränsat lämplig	46 m/min	K
CuZn	begränsat lämplig	90 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	begränsat lämplig		