

**Garant****Skrubbfräsar HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	192610 10
GTIN	4067263291077
Artikelklass	11W

**Beskrivning****Utförande:**

**Med avbackad spiral profil.** Den breda avbackningen kan ofta slipas om utan profilförändring. spetskäргеometri för borrar och ojämn skärdelning.

**Teknisk beskrivning**

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
total längd L	95 mm
Skärlängd L <sub>c</sub>	45 mm
Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,019 mm
Tolerans nom.-Ø	k12
Skaft	DIN 1835 B med h6
Skär-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Hörnfavinkel	45 grad
Hörnfasbredd vid 45°	0,5 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
Spiralvinkel	30 grad
Tandantal Z	4
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS Co 8

Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NR
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,15×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	begränsat lämplig	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	13 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	11 m/min	M
GG(G)	begränsat lämplig	36 m/min	K
CuZn	begränsat lämplig	73 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	begränsat lämplig		