

**Garant****Skrubbfräsar HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	192610 20
GTIN	4067263291152
Artikelklass	11W

**Beskrivning****Utförande:**

**Med avbackad spiral profil.** Den breda avbackningen kan ofta slipas om utan profilmförändring. spets-skärgeometri för borrar och ojämn skärdelning.

**Teknisk beskrivning**

Hörnfasvinkel	45 grad
Matning $f_z$ för valsfräsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,057 mm
Spiralvinkel	30 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Skaft	DIN 1835 B med h6
Hörnfasbredd vid 45°	0,5 mm
Tolerans nom.-Ø	k12
Skaftdiameter $D_s$	20 mm
Skärlängd $L_c$	75 mm
totallängd L	141 mm
Skär-Ø $D_c$	20 mm
Tandantal Z	4
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS Co 8

Norm	DIN 844 B
Fräsprofil	NR
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,15×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Hörnfräs

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	begränsat lämplig	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	13 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	11 m/min	M
GG(G)	begränsat lämplig	36 m/min	K
CuZn	begränsat lämplig	73 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	begränsat lämplig		