

Garant**Skrubbfräsar HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 18mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 192610 18 |
| GTIN | 4067263291145 |
| Artikelklass | 11W |

Beskrivning**Utförande:**

Med avbackad spiral profil. Den breda avbackningen kan ofta slipas om utan profilmförändring. spets-skärgeometri för borrar och ojämn skärdelning.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Tandantal Z | 4 |
| Skärlängd L_c | 63 mm |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Hörnfavinkel | 45 grad |
| Skär-Ø D_c | 18 mm |
| Hörnfasbredd vid 45° | 0,5 mm |
| Matning f_z för valsfräsning i stål < 750 N/mm ² | 0,047 mm |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Tolerans nom.-Ø | k12 |
| Spiralvinkel | 30 grad |
| totallängd L | 123 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | HSS Co 8 |

| | |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Norm | DIN 844 B |
| Fräsprofil | NR |
| Skärdelning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,15×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Färgring | Utan |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------------------|-------------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig) | begränsat lämplig | 100 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 45 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 45 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 13 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | begränsat lämplig | 11 m/min | M |
| GG(G) | begränsat lämplig | 36 m/min | K |
| CuZn | begränsat lämplig | 73 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | begränsat lämplig | | |