

Garant**GARANT Master TM borrhögångsfräs 2,5xD, TiAlN, M: M10****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 139526 M10 |
| GTIN | 4067263290667 |
| Artikelklass | 11D |

Beskrivning**Utförande:**

Den speciella ändskärgeometrin **med ojämn delning** möjliggör **processsäker cirkulärhögångsfräsning** i ett **universellt materialspektrum**. **Kylspåren på skaftets** sidor ger en **utomordentlig kylvätsketillförsel** utan att verktygkärnan försvagas och ger därmed **maximal processäkerhet också under instabila förhållanden**. Alla verktyg är vänsterskärande och lämpliga för **höger- och vänstergänga**.

- **Betydligt lägre vibrationer genom ojämn skärdelning**
- **Ny beläggning för optimal slitstyrka.**
- **Kylspår på skaftet för riktad kylvätsketillförsel.**
- **Korrigerad gängprofil för att förhindra profildistorsioner.**

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med nr **139526 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med nr **139526 + 129100 HE**.

Kan också användas för gängdimension MF12 × 1,5.

Teknisk beskrivning

| | |
|---------------------------|-----------|
| Gängdjup | 25 |
| Serie | Master TM |
| Program-meringsradie | 3,996 mm |
| Skaftlängd L _s | 40 mm |
| Skärlängd l _c | 3 mm |
| Antal spånspår | 4 |

| | |
|---|---|
| Utkragningslängd L_1 | 26,5 mm |
| Skär- \emptyset D_c | 8,1 mm |
| gänga | M10 |
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| Gängstigning | 1,5 mm |
| totallängd L | 76 mm |
| Hals- \emptyset D_1 | 6,05 mm |
| Matning f_z i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Invändig | ja |
| Beläggning | TiAlN |
| Gängtyp | M |
| Gängtyp | M-LH |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Skärmaterial | VHM |
| Gängnorm | DIN 13 |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Antal skär Z | 4 |
| Användning vid håltyp | upp till $2,5 \times D$ vid bottenhål |
| Användning vid håltyp | upp till $2,5 \times D$ vid genomgående hål |
| Skärriktning | vänster |
| Skärdelning | Oregelbunden |
| Skafttolerans | h6 |
| Färgring | grön |
| Användning inomhus/utomhus | Invändigt |
| Produktslag | Borrgängfräsar |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|------------------|------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 220 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------------|--------------------|-----------|---|
| Alu (kortspånig) | lämplig | 220 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 180 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 140 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 130 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| TOOLOX 33 | lämplig | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | lämplig | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | S |
| GG(G) | lämplig | 120 m/min | K |
| CuZn | lämplig | 200 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |
| Tjänster | | | |
| Skafslipning Typ HE | | 129100 HE | |
| Skafslipning Typ HB | | 129100 HB | |