

Garant**GARANT Master TM borrhögångsfräs 2,5×D, TiAlN, M: M3****Beställningsdata**

Ordernummer	139526 M3
GTIN	4067263290612
Artikelklass	11D

Beskrivning**Utförande:**

Den speciella ändskärgeometrin **med ojämn delning** möjliggör **processsäker cirkulärhögångsfräsning** i ett **universellt materialspektrum**. **Kylspåren på skaftets** sidor ger en **utomordentlig kylvätsketillförsel** utan att verktygkärnan försvagas och ger därmed **maximal processäkerhet också under instabila förhållanden**. Alla verktyg är vänsterskärande och lämpliga för **höger- och vänstergänga**.

- **Betydligt lägre vibrationer genom ojämn skärdelning**
- **Ny beläggning för optimal slitstyrka.**
- **Kylspår på skaftet för riktad kylvätsketillförsel.**
- **Korrigerad gängprofil för att förhindra profildistorsioner.**

OBS!:

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med nr **139526 + 129100 HB**.

Form **HE**: beställ med nr **139526 + 129100 HE**.

Teknisk beskrivning

Gängstigning	0,5 mm
Gängdjup	7,5
Hals-Ø D ₁	1,65 mm
Skaftdiameter D _s	6 mm
Skärlängd l _c	1 mm
gänga	M3
Program-meringsradie	1,135 mm

Antal spånspår	4
totallängd L	58 mm
Serie	Master TM
Skär-Ø D _c	2,33 mm
Utkragningslängd L ₁	8 mm
Skaftlängd L _s	36 mm
Matning f _z i stål < 750 N/mm ²	0,015 mm
Invändig	ja
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Gängtyp	M-LH
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Gängnorm	DIN 13
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal skär Z	4
Användning vid håltyp	upp till 2,5 × D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 2,5×D vid genomgående hål
Skärriktning	vänster
Skärledning	Oregelbunden
Skafttolerans	h6
Färgring	grön
Användning inomhus/utomhus	Invändigt
Produktslag	Borrgängfräsar

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	220 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	220 m/min	N

Alu > 10% Si	lämplig	180 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	140 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
TOOLOX 33	lämplig	85 m/min	H
TOOLOX 44	lämplig	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	50 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
CuZn	lämplig	200 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
Luft	lämplig		

Tjänster

Skafslipning Typ HE	129100 HE
Skafslipning Typ HB	129100 HB