

**Garant****HM-enskärsborr Total längd L 800 mm, TiAlN, Ø: 11,4-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	124008 11,4-X
GTIN	4067263515494
Artikelklass	10D

**Beskrivning****Utförande:**

Rak djuphålsborr med en eggad kant för borrhål på upp till 1 000 mm som standard och upp till 6 000 mm på begäran. Universellt utformad omfångsform på borrhuvudet möjliggör processäkert arbete inom ett omfattande materialspektrum.

**OBS!:**

För tillförlitlig användning av djuphålsborrar krävs ett pilothål på minst  $4 \times D$  med pilotborr nr 122736 eller nr 123885 och 231605 för större diametrar eller med pilotborr nr 122606 för aluminium. För djupa borrhål  $> 50 \times D$ , måste verktyget stödjas med en infattning i  $50 \times D$  avstånd. Det angivna L/D-förhållandet motsvarar det minsta uppnåbara borrhål djupet med vederbörande djuphålsborr. Spånsparlängd  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ . Ett kylmedelstryck på  $> 40$  bar rekommenderas.

**Teknisk beskrivning**

Nominell Ø $D_C$	11,4 mm
Ø-Område	11,4 - 11,99 mm
Skaftdiameter $D_s$	25 mm
Antal skär Z	1
Rekommenderat maximalt borrhål djup $L_2$	715 mm
totallängd L	800 mm
Norm	Verkstadsnorm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Skaf	DIN 6535 HB
Invändig	ja, med minst 40 bar
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Semi Standard	ja

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
GG	lämplig	80 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		