

**Garant****HM-enskärsborr Total längd L 1000 mm, TiAlN, Ø: 7,1-Xmm****Beställningsdata**

Ordernummer	124010 7,1-X
GTIN	4067263515517
Artikelklass	10D

**Beskrivning****Utförande:**

Djuphålsborr med ett skär och rakt spår för borrhål upp till 1 000 mm som standard och upp till 6 000 mm på förfrågan. Universellt utformad omfångsform på borrhuvudet möjliggör processäkert arbete inom ett omfattande materialspektrum.

**OBS!:**

För tillförlitlig användning av djuphålsborrar krävs ett pilothål på minst 4 x D med pilotborr nr 122736 eller nr 123885 och 231605 för större diametrar eller med pilotborr nr 122606 för aluminium. För djupa borrhål > 50 x D, måste verktyget stödjas med en infattning i 50 x D avstånd. Det angivna L/D-förhållandet motsvarar det minsta uppnåbara borrhål djupet med vederbörande djuphålsborr. Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Ett kylmedelstryck på > 40 bar rekommenderas.

**Teknisk beskrivning**

Ø-Område	7,1 - 7,99 mm
Antal skär Z	1
totallängd L	1000 mm
Norm	Verkstadsnorm
Nominell Ø D <sub>c</sub>	7,1 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	16 mm
Rekommenderat maximalt borrhål djup L <sub>2</sub>	925 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HM

Skaf	DIN 6535 HB
Invändig	ja, med minst 40 bar
Pilotborr nödvändig	ja, pilotborr
Semi Standard	ja

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	250 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
GG	lämplig	80 m/min	K
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		