

Garant**Roterande fil GARANT Master Cast – grov, AlTiSiN, Typ: A1225****Beställningsdata**

Ordernummer	547700 A1225
GTIN	4067263736615
Artikelklass	51D

Beskrivning**Utförande:**

Den nyutvecklade innovativa tandgeometrin möjliggör en **mycket hög spånavskiljningskapacitet** och samtidigt **lugn gång och god styrbarhet**. Ingen spånvidhäftning och utmärkta ytresultat.

Skaftdiameter 6mm.

Lämplig för användning vid grovbearbetning och finbearbetning. Med högkapacitetsbeläggning för lång användningstid, mindre värmeförlust och mindre spånvidhäftning.

GARANT#frässtift tillverkas av hårdmetallsorter med hög kapacitet och seghet och högsta möjliga eggstabilitet, enbart på de allra modernaste CNC#maskinerna. Skaftet är av stål när huvudets diameter är större än skaftdiametern, annars är även skaftet av hårdmetall.

- **Hög materialavverkning.**
- **Lugn gång.**
- **Högkapacitetsbeläggning som ger låg värmebelastning, längre användningstid, förbättrad spånavgång.**
- **Modern, substrat-optimerad, för rostfria stål gjutgods.**
- **Extrema användningstider.**

Användningsdata:

Optimerad för bearbetning av gjutjärn, stål, stål gjutgods, verktygsstål och mjuka titanlegeringar.

Optimerad för bearbetning av hårda och spröda gjutmaterial som gjutjärn, stål och stålsgjutgods, härdat stål och verktygsstål. Lämplig för både manuella och industriella robotar. För avgradning, kantbrytning, putsning, bearbetning av svetsfogar och ytor.

OBS!:

Material med dålig värmeledningsförmåga: Sänk varvtalet för att förhindra blåfärgning av frässtiftet och smörjningen.

Teknisk beskrivning

totallängd	65 mm
Formbeskrivning	Cylinder
Huvud-Ø	12 mm
huvudlängd	25 mm
Skaft-Ø	6 mm
Serie	GARANT Master Cast
Skärmaterial	AlTiSiN
Produktslag	Roterande fil

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu Mg	begränsat lämplig		
Stål < 900 N/mm ²	lämplig		
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig		
Stål < 55 HRC	lämplig		
Stål < 60 HRC	lämplig		
INOX	lämplig		
Ti	begränsat lämplig		
GG(G)	lämplig		
CuZn	begränsat lämplig		