

Garant**VHM-skrubbfräs ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	202970 8
GTIN	4067263743088
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

För bearbetning av **stål** i övergångsområdet för **ISO-materialgrupperna P och H**. Speciellt utvecklad för stålmaterial med **draghållfasthet 1000–1500 N/mm²** och **för härdade stålmaterial upp till HRC 55**. **Finkornigt substrat** och beläggning anpassad för **maximal livslängd och processtillförlitlighet**. **Mjuk skärning** tack vare 45 graders spiral.

Teknisk beskrivning

Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	25 mm
Tolerans nom.-Ø	f8
Hörnavrundning r _v	0,2 mm
totallängd L	63 mm
Skär-Ø D _c	8 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skärlängd L _c	21 mm
Spiralvinkel	45 grad
Matning f _z för valsfräsning i stål < 55 HRC	0,03 mm
Skaftdiameter D _s	8 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Tandantal Z	4

Friställningsdiameter D_1	7,4 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 55 HRC	0,02 mm
Beläggning	TiSiN
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	H
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,1×D
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	Fullspårskärdjup 1×D
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,15×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	röd
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	160 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	115 m/min	P
Stål < 50 HRC	lämplig	70 m/min	H
Stål < 55 HRC	lämplig	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	begränsat lämplig	30 m/min	H
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		

