

Garant**VHM-skrubbfräs ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 12mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 202970 12 |
| GTIN | 4067263886303 |
| Artikelklass | 11Z |

Beskrivning**Utförande:**

För bearbetning av **stål** i övergångsområdet för **ISO-materialgrupperna P och H**. Speciellt utvecklad för stålmaterial med **draghållfasthet 1000–1500 N/mm²** och **för härdade stålmaterial upp till HRC 55**. **Finkornigt substrat** och beläggning anpassad för **maximal livslängd och processtillförlitlighet**. **Mjuk skärning** tack vare 45 graders spiral.

Teknisk beskrivning

| | |
|---|--------------------------------|
| Tandantal Z | 4 |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning | 35 mm |
| Skaftdiameter D _s | 12 mm |
| Tolerans nom.-Ø | f8 |
| Matning f _z för valsfräsning i stål < 55 HRC | 0,04 mm |
| Skär-Ø D _c | 12 mm |
| totallängd L | 83 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Skärlängd L _c | 26 mm |
| Friställningsdiameter D ₁ | 11 mm |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |

| | |
|--|-------------------------|
| Hörnavrundning r_v | 0,3 mm |
| Matning f_z för spårfräsning i stål < 55 HRC | 0,03 mm |
| Beläggning | TiSiN |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | H |
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Skärledning | Oregelbunden |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,1×D |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | Fullspårskärdjup 1×D |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,15×D vid valsfräsning |
| Invändig | nej |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Färgring | röd |
| Produktslag | Hörnfräs |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|-----------|---------|
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 160 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 115 m/min | P |
| Stål < 50 HRC | lämplig | 70 m/min | H |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 60 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | begränsat lämplig | 30 m/min | H |
| torrt | lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |

