

**Garant****GARANT Master Steel HM-högkapacitetsbrotschar HPC genomgående hål, TiAlN, Nominell Ø DC: 8,01 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	164420 8,01
GTIN	4067263886495
Artikelklass	10P

**Beskrivning****Utförande:**

**Universella** HPC-brotschar av den senaste generationen. Extra korta skär för högre skärvärden. Optimerad kylstrategi genom radiellt anordnade kylvätskeutlopp med direkt inriktning mot skäret. **Kompromisslös användning i stål och rostfritt stål.** Tillförlitlig bearbetning av höghållfast stålmaterial **upp till 60 HRC. NC-anpassat utförande** med rak skaftdiameter för standardiserad infästning speciellt i **Hydro Dehn-** eller **högprecisionsspännchuckar.** Maximal rundgångsnoggrannhet och processäkerhet genom ojämn delning.

**Toleransspecifikationer:**

**Konfigurerbar:** Brotscharna färdigslipade för valfri passning.

**H7:** Utförande för håltolerans H7.

**0/0,005 mm:** Tillverknings- resp. skärtolerans för nominell diameter  $D_c$ .

**Användningsdata:**

Specialutförande för genomgående hål.

**Teknisk beskrivning**

totallängd L	100 mm
Utkragningslängd $L_1$	64 mm
Tolerans	0 / 0,005
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	1,2 mm/v
Antal skär Z	6
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
Matning f i rostfritt stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/v

Brotschmån för diametern $\varnothing$ riktvärde	0,1 mm
Skårlångd $L_c$	10 mm
Serie	Master Steel
Nominell $\varnothing D_c$	8,01 mm
Belåggning	TiAlN
Skårmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Invåndig	ja, med 25 bar
Skaft	DIN 6535 HSC
Bearbetningsstrategi	HPC
Anvåndning vid håltyp	vid genomgående håå
Fårgring	grån
Produktslag	Phillips-BIT

## Anvåndardata

	Låmplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre låmplig	180 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	låmplig	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	låmplig	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	låmplig	150 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	låmplig	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	låmplig	12 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre låmplig	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	låmplig	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	låmplig	30 m/min	M
GG	låmplig	110 m/min	K
GGG	låmplig	90 m/min	K
Uni	låmplig		
vått maximal	låmplig		

vått minimal

lämplig