

Garant**Fräskär för invändig gänga 60°, HB7735, stigning: 1,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 218061 1,5 |
| GTIN | 4045197412607 |
| Artikelklass | 21D |

Beskrivning**Utförande:**

Stabila fräskär för **höga matningar** och **hög produktivitet**.

Tvåskärigt

Användningsdata:

För metrisk, invändiga gängor 60° enligt DIN/ISO R 262 (DIN 13) toleransklass 6H.

OBS!:

Var noga med att använda enhetlig sida av gängskären vid montering, annars blir gängen defekt! (Sidorna är utförda med resp. utan markering).

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------------------|----------|
| Användning inomhus/utomhus | Invändig |
| Helprofil | ja |
| Beläggning | TiAlN |
| Gängstigning | 1,5 mm |
| Antal skär Z | 16 |

| | |
|------------------|------------------------|
| Sort | HB7735 |
| Skärmaterial | VHM |
| Gängtyp | M-LH |
| Gängtyp | MF-LH |
| Gängtyp | MF |
| Gängtyp | M |
| Flankvinkel | 60 grad |
| Vändskärsstorlek | 25 mm |
| Skärriktning | höger och vänster |
| Produktslag | Skärinsats för fräning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | mindre lämplig | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | mindre lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | mindre lämplig | 25 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | mindre lämplig | 20 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | M |
| GG(G) | lämplig | 70 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 120 m/min | N |
| Olja | mindre lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |

