

**Garant****Fräskär för invändig gänga 60°, HB7720, stigning: 2,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	218057 2,5
GTIN	4045197447289
Artikelklass	21D

**Beskrivning****Utförande:**

**Stabila** fräskär för **höga matningar** och **hög produktivitet**.

Enskärigt

**Användningsdata:**

**För metrisk, invändiga gängor 60°** enligt DIN/ISO R 262 (DIN 13) toleransklass 6H.

**OBS!:**

Var noga med att använda enhetlig sida av gängskären vid montering, annars blir gängan defekt! (Sidorna är utförda med resp. utan markering).

**Teknisk beskrivning**

Användning inomhus/utomhus	Invändig
Helprofil	ja
Gängstigning	2,5 mm
passar för gänga	M18; M20; M22
Antal skär Z	10

Sort	HB7720
Skärmaterial	VHM
Gängtyp	M
Gängtyp	MF-LH
Gängtyp	MF
Gängtyp	M-LH
Flankvinkel	60 grad
Vändskärsstorlek	24 mm
Skärriktning	höger och vänster
Produktslag	Skärinsats för fräning

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	120 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K
CuZn	lämplig	120 m/min	N
Grafit, glasfiber	lämplig	120 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

