

Garant**Fräskär för invändiga och utvändiga gängor 55°, HB7735, Varvper tum: 11****Beställningsdata**

Ordernummer	218081 11
GTIN	4045197412775
Artikelklass	21D

Beskrivning**Utförande:**

Stabila fräskär för **höga matningar** och **hög produktivitet**.

Tvåskärigt

Användningsdata:

För in- och utvändiga 55°-gängor enligt standard B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.

Toleransklass Medium Class A.

OBS!:

Var noga med att använda enhetlig sida av gängskären vid montering, annars blir gängan defekt! (Sidorna är utförda med resp. utan markering).

Teknisk beskrivning

Användning inomhus/utomhus	Invändigt
Användning inomhus/utomhus	Utvändigt
Beläggning	TiAlN
Varvper tum	11

Gängstigning	2,309 mm
Antal skär Z	10
Sort	HB7735
Skärmaterial	VHM
Gängtyp	BSP-LH
Gängtyp	G-LH
Gängtyp	G
Gängtyp	BSW-LH
Gängtyp	BSP
Gängtyp	BSW
Flankvinkel	55 grad
Vändskärsstorlek	25 mm
Skärriktning	höger och vänster
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	mindre lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	25 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	120 m/min	N
Olja	mindre lämplig		

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
torrt	mindre lämplig
Luft	mindre lämplig