

Garant**Fräskär för invändiga och utvändiga gängor 55°, HB7720, Varvper tum: 14****Beställningsdata**

Ordernummer	218077 14
GTIN	4045197447654
Artikelklass	21D

Beskrivning**Utförande:**

Stabila fräskär för **höga matningar** och **hög produktivitet**.

Enskärigt

Användningsdata:

För in- och utvändiga 55°-gängor enligt standard B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.

Toleransklass Medium Class A.

OBS!:

Var noga med att använda enhetlig sida av gängskären vid montering, annars blir gängan defekt! (Sidorna är utförda med resp. utan markering).

Teknisk beskrivning

Användning inomhus/utomhus	Invändigt
Användning inomhus/utomhus	Utvändigt
Varvper tum	14
Beläggning	TiAlN

Gängstigning	1,814 mm
Antal skär Z	13
Sort	HB7720
Skärmaterial	VHM
Gängtyp	BSP
Gängtyp	G
Gängtyp	BSP-LH
Gängtyp	BSW
Gängtyp	G-LH
Gängtyp	BSW-LH
Flankvinkel	55 grad
Vändskärsstorlek	24 mm
Skärriktning	höger och vänster
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	120 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	40 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K

CuZn	lämplig	120 m/min	N
Grafit, glasfiber	lämplig	120 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		