

Garant**Hörnfräshuvud, radie = 0,5 mm, HB730, Ø D h10: 12mm**

Beställningsdata

Ordernummer	210210 12
GTIN	4045197522924
Artikelklass	21M

Beskrivning

OBS!:Riktvärden för användning för $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivning

skär-Ø D	12 mm
Skärlängd L_2	9 mm
huvudets längd l	16 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Hållarstorlek	12 mm
Hörnavrundning r_v	0,5
Antal skär Z	4
Serie	TopCut
Sort	HB730
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N

Spiralvinkel	40 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd ae vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning mm
Ingreppsbredd ae vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D mm
Invändig	nej
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	S
GG(G)	lämplig	160 m/min	K
Olja	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

Tillbehör

Insticksdapter för momentnyckel Typ 10X4	219986 10X4
Monteringsnyckel Typ 10X4	219987 10X4