

**Garant****GARANT Softcut® hörnfräs 90° MTC, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z:  
80/7mm****Beställningsdata**

Ordernummer	215160 80/7
GTIN	4045197349347
Artikelklass	210

**Beskrivning****Utförande:**

Precisionshörnfräs med differentialdelning för smidig bearbetning, hög precision och höga skärprestanda. Högkapacitetshörnfräsar med vändskär **med skärkraftsreducerad geometri för MTC-användning** vid **instabila förhållanden** eller **för spindlar med låg framdrivande effekt**.

**Användningsdata:**

För hörnfräsning med stora djup, även i solida arbetsstycken. Universell användning i alla stålmaterial samt rost- och syrabeständiga stålqualiteter.

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens svarv- och fleroperationsmaskiner (**MTM**).

**OBS!:**

GARANT momentskruvmejsel TQ nr **211750 strl. 3,8** använd med klinga nr. **674252 strl. 15IP**. Vid användning av vändskär med radie större än 3,1 mm måste vändskärsfickan modifieras.

**Teknisk beskrivning**

FästhålsØ	27 mm
Skrivsats för vändskär	219808 (15IP; 3,8 Nm)

Skär- $\varnothing$ $D_c$	80 mm
totallängd $L_{tot}$	50 mm
Passande vändskär	AP..1805..
Antal skär Z	7
Rampningsvinkel $\alpha_{max}$	0,4 grad
spiralfräsning $a_p$	0,8 mm
Rampningslängd L för $\alpha_{max}$	71,95 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{min}$	154 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{max}$	158 mm
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	74 mm
Skaftutförande	med hål
Inställningsvinkel $\kappa$	90 grad
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Hörnfräsning
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Skärdelning	Oregelbunden
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	MTC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Hörnfräs

## Tillbehör

Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Vändskärsskruvsats 10 delar	219808
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8