

Garant**GARANT Softcut® hörnfräs 90° MTC, med hål, Ø D / Antal skäreppor Z:
160/10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	215160 160/10
GTIN	4045197349392
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Precisionshörnfräs med differentialdelning för smidig bearbetning, hög precision och höga skärprestanda. Högkapacitetshörnfräsar med vändskär **med skärkraftsreducerad geometri för MTC-användning** vid **instabila förhållanden** eller **för spindlar med låg framdrivande effekt**. För fästen enligt DIN 2079 med 4 extra fästhål.

Utan invändig kylning.

Användningsdata:

För hörnfräsning med stora djup, även i solida arbetsstycken. Universell användning i alla stålmaterial samt rost- och syrabeständiga stålqualiteter.

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens svarv- och fleroptionsmaskiner (**MTM**).

OBS!:

GARANT momentskruvmejsel TQ nr **211750 strl. 3,8** använd med klinga nr. **674252 strl. 15IP**. Vid användning av vändskär med radie större än 3,1 mm måste vändskärsfickan modifieras.

Teknisk beskrivning

Skruvsats förvändskär	219808 (15IP; 3,8 Nm)
FästhålsØ	40 mm
Skär-Ø D _c	160 mm
Passande vändskär	AP..1805..
totallängd L _{tot}	63 mm
Antal skär Z	10
Rampningsvinkel α _{max}	0,19 grad
spiralfräsnings a _p	0,85 mm
Rampningslängd L för α _{max}	151,95 mm
spiralfräsnings Ø D _{min}	314 mm
spiralfräsnings Ø D _{max}	318 mm
Serie	Softcut®
Ø D ₃	154 mm
Skaftutförande	med hål
Inställningsvinkel κ	90 grad
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Hörnfräsning
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Skärdelning	Oregelbunden
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	MTC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Hörnfräs

Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm

211750 3,8

674252 15IP

Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil
15IP

Vändskärsskruvsats 10 delar

219808