

## Garant

### GARANT Softcut® hörnfräs 90° MTC kort, weldon-skaft, Ø D / Antal skäreppor Z: 25/2mm



## Beställningsdata

Ordernummer	215155 25/2
GTIN	4045197349200
Artikelklass	210

## Beskrivning

### Utförande:

Precisionshörnfräs med differentialdelning för smidig bearbetning, hög precision och höga skärprestanda. Högkapacitetshörnfräsar med vändskär **med skärkraftsreducerad geometri för MTC-användning** vid **instabila förhållanden** eller **för spindlar med låg framdrivande effekt**.

### Användningsdata:

För hörnfräsning med stora djup, även i solida arbetsstycken. Universell användning i alla stålmaterial samt rost- och syrabeständiga stålqualiteter.

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens svarv- och fleroperationsmaskiner (**MTM**).

### OBS!:

GARANT momentskruvmejsel TQ nr **211750 strl. 3,8** använd med klinga nr. **674252 strl. 15IP**. Vid användning av vändskär med radie större än 3,1 mm måste vändskärsfickan modifieras.

## Teknisk beskrivning

Skär-Ø D <sub>c</sub>	25 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	100 mm
Passande vändskär	AP..1805..
Utkragningslängd L <sub>1</sub>	44 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub> h6	25 mm
Skruvsats för vändskär	219824 (15IP; 3,8 Nm)

Antal skär Z	2
Rampningslängd L för $\alpha_{\max}$	16,95 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	48 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	44 mm
spiralfräsning $a_p$	1 mm
Rampningsvinkel $\alpha_{\max}$	1,69 grad
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	19 mm
Skaftutförande	weldon-skaft
Inställningsvinkel $\kappa$	90 grad
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Hörnfräsning
Skärindelning	Oregelbunden
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	MTC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Hörnfräs

## Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Vändskärsskrivsats 10 delar	219824