

Garant**Vändskär rektangelprofil Höger, TiAlN-PVD, Ø Dmin instick D1/D2: 12/20mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 274061 12/20 |
| GTIN | 4067263558736 |
| Artikelklass | 21L |

Beskrivning**Utförande:**

Med invändig kylning och extra friytekylning.

Observera:

Beställningsstorlek = minsta insticksdiameter.

Större insticksdiameter är möjliga utan modifieringar.

$D_1 = D_{min}$ invändig diameter.

$D_2 = D_{min}$ utvändig diameter.

L-utförande med större insticksdjup t_{max} .

Teknisk beskrivning

| | |
|------------------------------|--------------------------|
| Spårbredd w | 4 mm |
| Skaftdiameter D_s | 8 mm |
| maximalt sågdjup t_{max} | 43 mm |
| Matning f | 0,01 - 0,03 mm |
| totallängd L | 80 mm |
| Centrumavstånd spetsar L_3 | 1,6 mm |
| Invändig | ja |
| Beläggning | TiAlN-PVD |
| Produktslag | Skärinsats för svarvning |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|----------------------|----------------|
| Aluminium, plast | lämplig | 50 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 90 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 70 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 50 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | begränsat lämplig | 45 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | begränsat lämplig | 45 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | begränsat lämplig | 25 m/min | S |
| GG(G) | begränsat lämplig | 55 m/min | K |
| CuZn | begränsat lämplig | 50 m/min | N |
| kontinuerligt | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |