

**Garant****Vändskär rektangelprofil vänster, TiAlN-PVD, Ø Dmin instick D1/D2: 7/12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	274063 7/12
GTIN	4067263558767
Artikelklass	21L

**Beskrivning****Utförande:**

Med invändig kylning och extra friytekylning.

**Observera:**

Beställningsstorlek = minsta insticksdiameter.

Större insticksdiameterar är möjliga utan modifieringar.

$D_1 = D_{min}$  invändig diameter.

$D_2 = D_{min}$  utvändig diameter.

L-utförande med större insticksdjup  $t_{max}$ .

**Teknisk beskrivning**

Matning f	0,01 - 0,03 mm
maximalt sågdjup $t_{max}$	22 mm
Centrumavstånd spetsar $L_3$	2,2 mm
Spårbredd w	2,5 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	64 mm
Invändig	ja
Beläggning	TiAlN-PVD
Produktslag	Skärinsats för svarvning

**Användardata**

	<b>Lämplighet</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-kod</b>
Aluminium, plast	lämplig	50 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	90 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	70 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	begränsat lämplig	25 m/min	S
GG(G)	begränsat lämplig	55 m/min	K
CuZn	begränsat lämplig	50 m/min	N
kontinuerligt	lämplig		
vått maximal	lämplig		