

Garant**Torusfräshuvud HPC, HB7820, Ø D h10 / R: 20/4mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 210255 20/4 |
| GTIN | 4045197607553 |
| Artikelklass | 21M |

Beskrivning**OBS!:**Riktvärden för användning för $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.**Teknisk beskrivning**

| | |
|--|---------------|
| skärhuvud-Ø D | 20 mm |
| Skärlängd L ₂ | 15 mm |
| huvudets längd l | 25 mm |
| Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,22 mm |
| Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium | 0,18 mm |
| Hörnradie | 4 mm |
| Hållarstorlek | 20 mm |
| Antal skär Z | 3 |
| Serie | TopCut |
| Sort | HB7820 |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |

| | |
|------------------------------------|--------------------------------|
| Spiralvinkel | 42 grad |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd ae vid fräsoperation | fullspår sågdjup 1×D |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Invändig | ja |
| Skaftutförande | GARANT TopCut |
| Produktslag | Skärinsats för fräning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 580 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 550 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 400 m/min | N |
| CuZn | lämplig | 350 m/min | N |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |