

**Garant****GARANT Softcut® hörnfräs 90° MTC kort, weldon-skaft, Ø D / Antal skäreppar  
Z: 40/4mm****Beställningsdata**

Ordernummer	215155 40/4
GTIN	4045197349224
Artikelklass	210

**Beskrivning****Utförande:**

Precisionshörnfräs med differentialdelning för smidig bearbetning, hög precision och höga skärprestanda. Högkapacitetshörnfräsar med vändskär **med skärkraftsreducerad geometri för MTC-användning** vid **instabila förhållanden** eller **för spindlar med låg framdrivande effekt**.

**Användningsdata:**

För hörnfräsning med stora djup, även i solida arbetsstycken. Universell användning i alla stålmaterial samt rost- och syrabeständiga stålqualiteter.

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens svarv- och fleroperationsmaskiner (**MTM**).

**OBS!:**

GARANT momentskruvmejsel TQ nr **211750 strl. 3,8** använd med klinga nr. **674252 strl. 15IP**. Vid användning av vändskär med radie större än 3,1 mm måste vändskärsfickan modifieras.

**Teknisk beskrivning**

totallängd $L_{tot}$	115 mm
Utkragningslängd $L_1$	55 mm
Skaftdiameter $D_s$ h6	32 mm
Passande vändskär	AP..1805..
Skär-Ø $D_c$	40 mm
Skruvsats för vändskär	219808 (15IP; 3,8 Nm)

Antal skär Z	4
Rampningslängd L för $\alpha_{\max}$	31,95 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	78 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	74 mm
spiralfräsning $a_p$	1 mm
Rampningsvinkel $\alpha_{\max}$	0,9 grad
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	34 mm
Skaftutförande	weldon-skaft
Inställningsvinkel $\kappa$	90 grad
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Hörnfräsning
Skärindelning	Oregelbunden
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	MTC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Hörnfräs

## Tillbehör

Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Vändskärsskrivsats10 delar	219824
Vändskärsskrivsats10 delar	219808