

Garant**GARANT Softcut® hörnfräs 90° MTC lång, Cylindriskt skaft, Ø D / Antal skäreppor Z: 25/2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	215157 25/2
GTIN	4045197349231
Artikelklass	210

Beskrivning**Utförande:**

Precisionshörnfräs med differentialdelning för smidig bearbetning, hög precision och höga skärprestanda. Högkapacitetshörnfräsar med vändskär **med skärkraftsreducerad geometri för MTC-användning** vid **instabila förhållanden** eller **för spindlar med låg framdrivande effekt**. Utan invändig kylning.

Användningsdata:

För hörnfräsning med stora djup, även i solida arbetsstycken. Universell användning i alla stålmaterial samt rost- och syrabeständiga stålkvaliteter.

Speciellt för **MTC (Multi Task Cutting)** i den nya generationens svarv- och fleroptionsmaskiner (**MTM**).

OBS!:

GARANT momentskruvmejsel TQ nr **211750 strl. 3,8** använd med klinga nr. **674252 strl. 15IP**. Vid användning av vändskär med radie större än 3,1 mm måste vändskärsfickan modifieras.

Teknisk beskrivning

Passande vändskär	AP..1805..
Utkragningslängd L_1	45 mm
Skaftdiameter D_s h6	25 mm
totallängd L_{tot}	200 mm
Skruvsats för vändskär	219824 (15IP; 3,8 Nm)
Skär-Ø D_c	25 mm

Antal skär Z	2
Rampningslängd L för α_{\max}	16,95 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\max}$	48 mm
spiralfräsning $\varnothing D_{\min}$	44 mm
spiralfräsning a_p	1 mm
Rampningsvinkel α_{\max}	1,69 grad
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	19 mm
Skaftutförande	Cylindriskt skaft
Inställningsvinkel κ	90 grad
Fräsanvändning	Ramping
Fräsanvändning	Cirkulärfräsning
Fräsanvändning	Hörnfräsning
Skärindelning	Oregelbunden
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	MTC
Verktygsbyte	PowerCard
Produktslag	Hörnfräs

Tillbehör

Vändskärsskrivsats 10 delar	219824
Momentmejslar, fast förinställda inställt vridmoment 3,8 Nm	211750 3,8
Precisionsbits för Torx Plus®, 1/4 tum E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP