

Garant**Ändtorusfräshuvud med invändig kylning, HB730, Ø D h10: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	210310 10
GTIN	4045197523259
Artikelklass	21M

Beskrivning**OBS!:**

$a_{p\max}$ – måste ovillkorligen följas! Riktvärden för användning (v_c och f_z) gäller även för $a_{p\max}$.

Teknisk beskrivning

skärhuvud-Ø D	10 mm
Skärlängd L_2	7,5 mm
maximalt sågdjup $a_{p\max}$ i stål < 900 N/mm ²	0,5 mm
huvudets längd l	13 mm
Programeringsradie R_p	1,838 mm
Hörnradie	1,5 mm
Matning f_z i stål < 900 N/mm ²	0,4 mm
Hållarstorlek	10 mm
Antal skär Z	5
Sort	HB730
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N

Spiralvinkel	45 grad
Matningsriktning	horisontell och sned
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,05 \times D$ vid valsfräsning
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	ja
Skaftutförande	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	S
GG(G)	lämplig	160 m/min	K
Olja	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

Tillbehör

Monteringsnyckel Typ 8X3	219987 8X3
Insticksdapter för momentnyckel Typ 8X3	219986 8X3