

**mimatic**  
Tool Systems**Fräskivor DeepMILL-G Bredd  $a_p = 3$  mm, TiAlN,  $\varnothing$  D: 63mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 218232 63     |
| GTIN         | 2050001737120 |
| Artikelklass | 29C           |

**Beskrivning****Utförande:**

Spårfräsning, instickning, ribbstrukturer.

Med DeepMILL-G kan bearbetningen ske ned till botten.

**OBS!:**

Riktvärden för användning för  $a_e$  max.

**Teknisk beskrivning**

|                                    |          |
|------------------------------------|----------|
| Typ grundhållare                   | 19/30    |
| Ingreppsdjup $a_{e,max}$ per snitt | 16,5 mm  |
| Skivbredd E                        | 6 mm     |
| $\varnothing$ D                    | 63 mm    |
| Antal skär Z                       | 24       |
| effektivt antal skär $Z_{eff}$     | 12       |
| Skaft                              | med håll |
| Beläggning                         | TiAlN    |

|               |                        |
|---------------|------------------------|
| Matning $f_z$ | 0,025 mm               |
| Material      | VHM                    |
| Produktslag   | Skärinsats för fräning |

## Användardata

|                              | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Aluminium, plast             | mindre lämplig | 300 m/min | N       |
| Alu (kortspånig)             | mindre lämplig | 200 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                 | mindre lämplig | 150 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 160 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 120 m/min | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 100 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 100 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 80 m/min  | M       |
| GG(G)                        | lämplig        | 120 m/min | K       |
| vått maximal                 | lämplig        |           |         |
| torrt                        | lämplig        |           |         |

## Tillbehör

|                                       |              |
|---------------------------------------|--------------|
| Grundhållareweldon-skaft Typ 19/30    | 218205 19/30 |
| PolySAW grundhållaremed hål Typ 19/30 | 218210 19/30 |