

Garant**Fräshuvud, skrub-/färdigfräsning, 45° fas, HB730, Ø D h10: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	210280 20
GTIN	4045197522290
Artikelklass	21M

Beskrivning**OBS!:**

Riktvärden för användning för $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivning

Skärlängd L_2	25 mm
huvudets längd l	35 mm
skär-Ø D	20 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,4 mm
Matning f_z för valsfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,1 mm
Matning f_z för spårfräsning i stål < 900 N/mm ²	0,08 mm
Hållarstorlek	20 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
Antal skär Z	4
Serie	TopCut
Sort	HB730
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm

Typ	N
Fräsprofil	NF
Spiralvinkel	45 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd ae vid fräsoperation	fullspår sågdjup $1 \times D$ mm
Ingreppsbredd ae vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning mm
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	nej
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	S
GG(G)	lämplig	160 m/min	K
Olja	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

Tillbehör

Monteringsnyckel Typ 16X5	219987 16X5
Insticksdapter för momentnyckel Typ 16X5	219986 16X5