

Garant**Fräshuvud, 45° fas HPC, obelagd, Ø D h10: 10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	210350 10
GTIN	4045197523389
Artikelklass	21M

Beskrivning**OBS!:**

Riktvärden för användning för $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Teknisk beskrivning

skär-Ø D	10 mm
huvudets längd l	18 mm
Skärlängd L ₂	10 mm
Hörnfasbredd vid 45°	0,2 mm
Matning f _z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,12 mm
Matning f _z för spårfräsning i kortspånande aluminium	0,09 mm
Hållarstorlek	10 mm
Hörnfasvinkel	45 grad
totallängd L	31,9 mm
Antal skär Z	3
Beläggning	obelagd
Serie	TopCut
Sort	HU730
Skärmaterial	VHM

Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Spiralvinkel	42 grad
Matningsriktning	horisontell och sned
Ingreppsbredd ae vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning mm
Ingreppsbredd ae vid fräsoperation	fullspår sågdjup 1×D mm
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	nej
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	530 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	500 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	450 m/min	N
CuZn	mindre lämplig	320 m/min	N
Olja	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	mindre lämplig		

Tillbehör

Insticksdapter för momentnyckel Typ 8X3	219986 8X3
Monteringsnyckel Typ 8X3	219987 8X3