

**Garant****Kopierfråshuvud, HB730, Ø D h10: 16mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 210360 16     |
| GTIN         | 4045197523440 |
| Artikelklass | 21M           |

**Teknisk beskrivning**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Skärlängd $L_2$   | 12 mm                |
| skär-Ø D  | 16 mm                |
| maximalt sågdjup $a_{p\ max}$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>    | 4,8 mm               |
| huvudets längd l  | 20 mm                |
| Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm               |
| Hållarstorlek   | 16 mm                |
| Fri längd   | 20 mm                |
| Antal skär Z  | 4                    |
| Serie   | TopCut               |
| Sort  | HB730                |
| Skärmaterial  | VHM                  |
| Norm  | Verkstadsnorm        |
| Typ   | N                    |
| Spiralvinkel  | 30 grad              |
| Matningsriktning  | horisontell och sned |

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Ingreppsbredd ae vid fräsoperation | 0,05xD vid kopierfräsning |
| Bearbetningsstrategi               | HPC                       |
| Invändig                           | nej                       |
| passande grundhållare              | GARANT TopCut             |
| Produktslag                        | Skärinsats för fräning    |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 210 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 170 m/min      | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 150 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 130 m/min      | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 110 m/min      | P       |
| Stål < 55 HRC                 | mindre lämplig | 50 m/min       | H       |
| Stål < 60 HRC                 | mindre lämplig | 40 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | mindre lämplig | 80 m/min       | S       |
| GG(G)                         | lämplig        | 160 m/min      | K       |
| Olja                          | mindre lämplig |                |         |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| vått minimal                  | mindre lämplig |                |         |
| torrt                         | mindre lämplig |                |         |
| Luft                          | lämplig        |                |         |

## Tillbehör

|  |             |
|--|-------------|
| Insticksdapter för momentnyckel Typ 13X4 | 219986 13X4 |
| Monteringsnyckel Typ 13X4                | 219987 13X4 |

