

**HOLEX****HOLEX Pro INOX VHM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 5,1 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	GG2490 5,1
GTIN	4067263086819
Artikelklass	GGN

**Beskrivning****Utförande:****Som nr 122490.**

Effektiv borring speciellt för användning i **rostfria och syrafasta stål**.

Raka eggjar med **optimerad skärkantdesign** för bättre spånbrytningsbeteende.

Större spånkanaler för **utmärkt spånevakuering**. Ökad slitstyrka tack vare **förbättrat hårdmetallsubstrat** och **högtemperaturbeständig beläggning**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB kan levereras till samma pris med nr GG2491.

Form HB finns bara från  $\geq \text{Ø } 3 \text{ mm}$ .

**Teknisk beskrivning**

Innehåll	5
Matning f i rostfritt stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Nominell Ø $D_c$	5,1 mm
Tolerans nom.-Ø	m7

Norm	DIN 6537 K
Antal skär Z	2
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	20,4 mm
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
Spännspårlängd $L_c$	28 mm
totallängd L	66 mm
Serie	Pro Inox
Beläggning	AlTiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborrar

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	begränsat lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	begränsat lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	S
vått maximal	lämplig		
vått minimal	begränsat lämplig		

---

## Tillbehör

HOLEX Pro INOX VHM-högprestandaborr cylindriskt  
skaftDIN 6535 HA Ø DC m7 5,1 mm

---

122490 5,1