

Garant**Torusfräshuvud, hårbearbetning, HB7730, Ø D h10 / R: 10/1mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 210265 10/1 |
| GTIN | 4045197607430 |
| Artikelklass | 21M |

Teknisk beskrivning

| | |
|--|--------------------------------|
| skärhuvud-Ø D | 10 mm |
| Skärlängd L ₂ | 7,5 mm |
| huvudets längd l | 13 mm |
| Hörnradie | 1 mm |
| Spånets medeltjocklek h _{max} för TPC-fräsning i stål < 900 N/mm ² | 0,04 mm |
| Hållarstorlek | 10 mm |
| Antal skär Z | 4 |
| Serie | TopCut |
| Sort | HB7730 |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | H |
| Spiralvinkel | 45 grad |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,05×D vid kopierfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,3×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,3×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation | 0,5×D vid valsfräsning |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Invändig | nej |
| Skaftutförande | GARANT TopCut |
| Produktslag | Skärinsats för fräning |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 130 m/min | P |
| Stål < 55 HRC | lämplig | 65 m/min | H |
| Stål < 60 HRC | lämplig | 55 m/min | H |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | lämplig | | |