

Garant**Ändtorusfräshuvud, HB730, Ø D h10: 12mm****Beställningsdata**

Ordernummer	210300 12
GTIN	4045197523211
Artikelklass	21M

Beskrivning**OBS!:**

$a_{p\max}$ – måste ovillkorligen följas! Riktvärden för användning (v_c och f_z) gäller även för $a_{p\max}$.

Teknisk beskrivning

Programeringsradie R_p	2,205 mm
Skärlängd L_2	9 mm
huvudets längd l	16 mm
maximalt sågdjup $a_{p\max}$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm
skärhuvud-Ø D	12 mm
Hörnradie	1,8 mm
Matning f_z i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,6 mm
Hållarstorlek	12 mm
Antal skär Z	3
Sort	HB730
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N

Spiralvinkel	45 grad
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,05 \times D$ vid valsfräsning
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	nej
Skaftutförande	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för fräning

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	80 m/min	S
GG(G)	lämplig	160 m/min	K
Olja	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

Tillbehör

Insticksdapter för momentnyckel Typ 10X4	219986 10X4
Monteringsnyckel Typ 10X4	219987 10X4