

**Garant****Kopierfräshuvud, HB730, Ø D h10: 20mm****Beställningsdata**

Ordernummer	210360 20
GTIN	4045197523457
Artikelklass	21M

**Teknisk beskrivning**

Skärlängd $L_2$	15 mm
maximalt sågdjup $a_{p\ max}$ i stål $< 900\ N/mm^2$	6 mm
huvudets längd $l$	25 mm
skär-Ø $D$	20 mm
Matning $f_z$ för kopierfräsning i stål $< 900\ N/mm^2$	0,12 mm
Hållarstorlek	20 mm
Fri längd	25 mm
Antal skär $Z$	4
Serie	TopCut
Sort	HB730
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Spiralvinkel	30 grad
Matningsriktning	horisontell och sned

Ingreppsbredd ae vid fräsoperation	0,05xD vid kopierfräsning
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	nej
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för fräning

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	S
GG(G)	lämplig	160 m/min	K
Olja	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

## Tillbehör

Insticksdapter för momentnyckel Typ 16X5	219986 16X5
Monteringsnyckel Typ 16X5	219987 16X5

