

**Garant****Kopierfråshuvud, HB730, Ø D h10: 25mm****Beställningsdata**

Ordernummer	210360 25
GTIN	4045197543165
Artikelklass	21M

**Teknisk beskrivning**

skär-Ø D	25 mm
Skärlängd L <sub>2</sub>	19 mm
maximalt sågdjup a <sub>p max</sub> i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	7,5 mm
huvudets längd l	32 mm
Matning f <sub>z</sub> för kopierfräsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm
Hållarstorlek	24 mm
Fri längd	32 mm
Antal skär Z	4
Serie	TopCut
Sort	HB730
Skärmaterial	VHM
Norm	Verksnadsnorm
Typ	N
Spiralvinkel	30 grad
Matningsriktning	horisontell och sned

Ingreppsbredd ae vid fräsoperation	0,05xD vid kopierfräsning
Bearbetningsstrategi	HPC
Invändig	nej
passande grundhållare	GARANT TopCut
Produktslag	Skärinsats för fräning

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	210 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	170 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	150 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 55 HRC	mindre lämplig	50 m/min	H
Stål < 60 HRC	mindre lämplig	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	80 m/min	S
GG(G)	lämplig	160 m/min	K
Olja	mindre lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		
torrt	mindre lämplig		
Luft	lämplig		

## Tillbehör

Monteringsnyckel Typ 21X5	219987 21X5
Insticksdapter för momentnyckel Typ 21X5	219986 21X5

