

Garant**Kopierfråshuvud HPC, obelagd, Ø D h10: 25mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 210355 25 |
| GTIN | 4045197557728 |
| Artikelklass | 21M |

Teknisk beskrivning

| | |
|---|---------------|
| Skärlängd L_2 | 19 mm |
| skär-Ø D | 25 mm |
| huvudets längd l | 32 mm |
| maximalt sågdjup $a_{p \max}$ | 12,5 mm |
| Matning f_z för kopierfräsning i kortspånande aluminium | 0,18 mm |
| Hållarstorlek | 24 mm |
| Fri längd | 32 mm |
| Antal skär Z | 4 |
| Serie | TopCut |
| Beläggning | obelagd |
| Sort | HU730 |
| Skärmaterial | VHM |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Typ | W |
| Spiralvinkel | 36 grad |

| | |
|------------------------------------|--------------------------------|
| Egenskap spiralvinkel | Oregelbunden |
| Matningsriktning | horisontell, sned och vertikal |
| Ingreppsbredd ae vid fräsoperation | 0,05×D vid valsfräsning |
| Ingreppsbredd ae vid fräsoperation | 0,5×D vid kopierfräsning |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Invändig | nej |
| passande grundhållare | GARANT TopCut |
| Produktslag | Skärinsats för fräning |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 530 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 450 m/min | N |
| CuZn | mindre lämplig | 320 m/min | N |
| Olja | mindre lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | mindre lämplig | | |
| torrt | mindre lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |

Tillbehör

| | |
|--|-------------|
| Monteringsnyckel Typ 21X5 | 219987 21X5 |
| Insticksdapter för momentnyckel Typ 21X5 | 219986 21X5 |