

**GARANT Master Alu HM-fräsar HPC, obelagd, Ø h6 DC: 6mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 203214 6      |
| GTIN         | 4067263100362 |
| Artikelklass | 11X           |

**Beskrivning****Utförande:**

**För finbearbetning.** Skärgeometri optimerad för lågt antal inmatningar och utomordentliga ytor. Hög egenstabilitet och lugn gång tack vare differentialdelning.

**Användningsdata:**

För periferifräsning som finbearbetningsmoment.

**OBS!:**

Optimala tillverkningsresultat i kombination med GARANT hiRunER precisions-ER-spännhylschuck, GARANT Master Chuck Hydraulchuck och kraftspännchuck.

**Teknisk beskrivning**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Tandantal Z  | 7                  |
| Balanseringskvalitet med skaft                                   | G 2,5 med HA       |
| Utkragningslängd L <sub>1</sub> inkl. friställning               | 32 mm              |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h6 |
| Hörnfasvinkel  | 90 grad            |
| Matning f <sub>z</sub> för valsfräsning i kortspånande aluminium | 0,03 mm            |
| totallängd L   | 65 mm              |
| Friställningsdiameter D <sub>1</sub>                             | 5,8 mm             |
| Spiralvinkel   | 40 grad            |
| Tolerans nom.-Ø  | h6                 |
| Skärlängd L <sub>c</sub>   | 26 mm              |

|  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| Skär-Ø D <sub>c</sub>                          | 6 mm                                |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 6 mm                                |
| Matningsriktning                               | horisontell                         |
| Serie  | Master Alu                          |
| Beläggning                                     | obelagd                             |
| Skärmaterial                                   | VHM                                 |
| Norm   | Verkstadsnorm                       |
| Typ  | W                                   |
| Egenskap spiralvinkel                          | Oregelbunden                        |
| Skärdelning                                    | Oregelbunden                        |
| Fräsanvändning                                 | Mono-fräsning med hög precision 90° |
| Ingreppsbredd a <sub>e</sub> vid fräsoperation | 0,02×D vid valsfräsning             |
| Invändig                                       | nej                                 |
| Bearbetningsstrategi                           | HPC                                 |
| Färgring                                       | gul                                 |
| Produktslag                                    | Hörnfräs                            |

## Användardata

|                  | Lämplighet        | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|------------------|-------------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig           | 380 m/min      | N       |
| Alu (kortspånig) | lämplig           | 360 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si     | begränsat lämplig | 320 m/min      | N       |
| PMMA Akryl       | lämplig           | 260 m/min      | N       |
| PE-HD            | lämplig           | 220 m/min      | N       |
| PA 66            | lämplig           | 250 m/min      | N       |
| PEEK             | lämplig           | 220 m/min      | N       |
| PF 31            | lämplig           | 200 m/min      | N       |
| Cu               | begränsat lämplig | 160 m/min      | N       |
| CuZn             | lämplig           | 220 m/min      | N       |

|                     |                    |
|---------------------|--------------------|
| vått maximal        | lämplig            |
| vått minimal        | lämplig            |
| <del>Luft</del>     | <del>lämplig</del> |
| <b>Tjänster</b>     |                    |
| Skafslipning Typ HB | 129100 HB          |