

GARANT Master Alu HM-fräsar HPC, obelagd, Ø h6 DC: 10mm**Beställningsdata**

Ordernummer	203216 10
GTIN	4067263100492
Artikelklass	11X

Beskrivning**Utförande:**

För finbearbetning. Skärgeometri optimerad för lågt antal inmatningar och utomordentliga ytor. Hög egenstabilitet och lugn gång tack vare differentialdelning.

Användningsdata:

För periferifräsning som finbearbetningsmoment.

OBS!:

Optimala tillverkningsresultat i kombination med GARANT hiRunER precisions-ER-spännhylschuck, GARANT Master Chuck Hydraulchuck och kraftspännchuck.

Teknisk beskrivning

Matningsriktning	horisontell
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	58 mm
totallängd L	100 mm
Skärlängd L_c	25 mm
Tolerans nom.-Ø	h6
Balanseringskvalitet med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	40 grad
Friställningsdiameter D_1	9,2 mm
Hörnfasvinkel	90 grad
Skär-Ø D_c	10 mm
Matning f_z för valsfräsning i kortspånande aluminium	0,03 mm

Skaftdiameter D_s	10 mm
Tandantal Z	7
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Serie	Master Alu
Beläggning	obelagd
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Typ	W
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Fräsanvändning	Mono-fräsning med hög precision 90°
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,015×D vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	gul
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	380 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	360 m/min	N
Alu > 10% Si	begränsat lämplig	320 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	260 m/min	N
PE-HD	lämplig	220 m/min	N
PA 66	lämplig	250 m/min	N
PEEK	lämplig	220 m/min	N
PF 31	lämplig	200 m/min	N
Cu	begränsat lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	220 m/min	N

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
Luft	lämplig
Tjänster	
Skafslipning Typ HB	129100 HB