



ISCAR SUMOCHAM grundelement Weldonskaft DCN A, 1,5×D, Storlek: 6



Beställningsdata

Ordernummer	231702 6
GTIN	7291075290691
Artikelklass	23K

Beskrivning

Utförande:

SUMOCHAM borrsystem med utbytbart huvud för **högeffektiv hålbearbetning** med utbytbara eggår. **Unik klämmekanism** för bekväm fixering av skärinsatsen utan ytterligare spännskruv. **Mångsidig materialanvändning** genom ett omfattande skärinsatsprogram. **Optimal verktygsstabilitet** med samtidigt spiralformade kylkanaler för **höga rundgångsnoggrannheter** och **minsta möjliga axialförskjutning** hos borrhålet. **Andra tillgängliga utföranden:** Grundelement med runt skaft, grundelement för bearbetning av faser hos borrhål vid anbringande av en fasring, grundelement speciellt för användning i flerspindelsvarvar, längdsvarvar och produktionssvarvar.

Toleransklass: IT8-IT9, rundgångsnoggrannhet: 0,03 mm.

Användningsdata:

Med skärinsatser **nr 231740 – 231790**.

leveransinnehåll:

Stomme inkl. monteringsnyckel för skärinsatser.

OBS!:

- **Välj alltid en strategi med medelhöga skärhastigheter och höga matningsvärden.**
- **Ingen snabbmatning eller ändrad spindelrotationsriktning vid återgång.**
- **Förborrning i konvexa/konkava ytor: Krökningsradie > 15 x D_c krävs, minska matningen till 50 %.**
- **För tvärborrade hål är den största tillåtna diametern lika med 1/4 av kärndiametern D_c.**
- **Pakethål kräver stabila förhållanden. för att reducera luckor mellan arbetsstyckselementen.**
- **in och utgångar vid upp till 7° lutning kan utföras med reducerad matning (cirka 20 – 30 %).**
- **Beteckningskonvention: DCN [storlek]-[L₁]-[ØD_s]A-[L/D]**

Exempel:

Nr 231702 6 DCN 060-009-12A-1.5D

Nr 231705 6 DCN 060-018-12A-3D

Teknisk beskrivning

Skaftlängd L_s	45 mm
Skaftdiameter D_s	12 mm
Diameterområde D_c	6 - 6,4 mm
Effektiv längd L_1	9 mm
Serie	SUMOCHAM
Antal skär Z	2
ISCAR -artikelbeteckning	DCN 060-009-12A-1.5D
tillverkarens beteckning	DCN 060-009-12A-1.5D
Utförande	1,5×D
Skaft	ISO 9766
Borrvändning	Paketborrning
Borrvändning	Konvex
Borrvändning	Tvärborrning
Borrvändning	konkav
Invändig	ja
Produktslag	Vändskärsborrar