

**ISCAR SUMOCHAM skärinsats FCP k7, IC908, Ø DC: 13mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 231790 13     |
| GTIN         | 7291075298642 |
| Artikelklass | 23J           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Prismatiskt slipad** skärinsats för noggrann positionering och stabil infästning. Vinklade, **radiella anliggningsytor** för en betydande ökning av klämkraften på grund av de skärkrafter som verkar under bearbetningen. För produktiv borbearbetning med **höga matningshastigheter**.

**FCP**

Huvudsakligt användningsområde **ISO P** och **ISO K**, sekundär användning ISO M. **Platt huvudgeometri** med centreringsspets. Fördelaktigt vid radiell borrhning och lutande utgång.

**OBS!:**

Skärdata gäller för grundelement 5×D. Utför pilothål enbart med samma typ av skärgeometri - särskilt om insatserna FCP och QCP-2M används. Följ tillämpningsanvisningarna för grundelementet. Skärtolerans för insatserna: **k7** (positiv tolerans för skärdiametern).

Beteckningskonvention: [Typ] [Ø D<sub>c</sub>]-[Tillägg] [Skärmaterial]

Exempel:

Nr 231740 6,5 ICP 065 IC908

Nr 231742 18,5 ICP 185-2M IC908

Nr 231745 18,5 HCP 185-IQ IC908 **Minsta orderkvantitet motsvarar en förpackningsenhet (VPE) eller en multipel av den.**

**Teknisk beskrivning**

|  |                        |
|--|------------------------|
| Antal byten/skär                         | 2                      |
| för grundelement storlek                 | 13                     |
| Serie                                    | SUMOCHAM               |
| Beläggning                               | TiAIN                  |
| Ø D                                      | 13 mm                  |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,24 mm/v              |
| ISCAR -artikelbeteckning                 | FCP 130 IC908          |
| Geometri                                 | FCP                    |
| Spetsvinkel                              | 140 grad               |
| tillverkarens beteckning                 | FCP 130 IC908          |
| Sort                                     | IC908                  |
| Skärmaterial                             | HM                     |
| Produktslag                              | Skärinsats för borring |

## Användardata

|                               | Lämplighet        | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 100 m/min      | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 90 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig           | 100 m/min      | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 70 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig           | 55 m/min       | P       |
| Stål < 55 HRC                 | begränsat lämplig | 35 m/min       | H       |
| Stål < 60 HRC                 | lämplig           | 35 m/min       | H       |
| TOOLOX 33                     | begränsat lämplig | 70 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                     | lämplig           | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | begränsat lämplig | 50 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | begränsat lämplig | 50 m/min       | M       |
| Inconel                       | begränsat lämplig | 35 m/min       | S       |

|              |                   |           |   |
|--------------|-------------------|-----------|---|
| GG(G)        | lämplig           | 120 m/min | K |
| CuZn         | begränsat lämplig | 155 m/min | N |
| Olja         | begränsat lämplig |           |   |
| vått maximal | lämplig           |           |   |