

**Garant****PCD planfräsar med hål, PKD, Ø D: 50mm****Beställningsdata**

Ordernummer	209810 50
GTIN	4067263101147
Artikelklass	11Y

**Beskrivning****Utförande:**

**Höglapacitets PCD-planfräsar** för **gro- och finbearbetningar**. Väl tilltaget spånutrymme för säker spåntransport. Kylning direkt på skäreggen. Axelvinkel 6° positiv.

**leveransinnehåll:**

Speciell fästskruv för optimal kylvätsketillförsel.

**OBS!:**

Passande påsticksdornar finns under fliken Spännutrustning, t.ex. nr 306530 22.

**Teknisk beskrivning**

Skär-Ø D <sub>c</sub>	50 mm
Matning f <sub>z</sub> för spårfräsning i aluminiumgjutgods	0,2 mm
Tandantal Z	5
Hörnfasbredd vid 45°	0,1 mm
Skaftutförande	med hål
totallängd L	48 mm
hål-Ø	22

axiellt spånvinkelverktyg	6
största matning vändskärsplatta SekS	10 mm
Rampningsvinkel $\alpha_{\max}$	6 grad
$\varnothing D_3$	50 mm
Beläggning	PKD
Skärmaterial	PKD
Norm	Verkstadsnorm
Typ	N
Tolerans nom.- $\varnothing$	$\pm 0,02$
Matningsriktning	horisontell
Ingreppsbredd $a_e$ vid fräsoperation	0,3×D vid valsfräsning
Invändig	ja
Hörnfasvinkel	45 grad
Bearbetningsstrategi	HPC
Produktslag	Planfräsar

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu	lämplig	6000 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	6000 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	2000 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	2000 m/min	N
PE-HD	lämplig	2000 m/min	N
PA 66	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PEEK	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PF 31	begränsat lämplig	2000 m/min	N
AFK Aramid	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PVDF GF20	begränsat lämplig	2000 m/min	N
POM GF25	begränsat lämplig	2000 m/min	N

PA 66 GF30	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PEEK GF30	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PTFE CF25	begränsat lämplig	2000 m/min	N
PEEK CF30	begränsat lämplig	2000 m/min	N
Cu	lämplig	6000 m/min	N
CuZn	lämplig	2000 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
torrt	lämplig		
Luft	lämplig		